

PIECE NA BIOMASĘ | Hydrauliczny ruszt oraz system czyszczący

Automatyczny kocioł na drewno

Ruchoma część rusztu hydraulicznego powoduje przesuwanie się spalanej biomasy w kierunku zbiornika popiołu.

JANUSZ BEKAS

Choć kotły wodno francuskiej firmy Compte.R na drewno i biomasę drzewną są na bardzo wysokim poziomie technicznym, to jednak polska spółka Compte For-Tech z Chojnic wprowadza w nich rozwiązania uwzględniające specyfikę krajowego użytkownika.

– Pokazywaliśmy na listopadowych targach Poleko nasz nowy kocioł wodny z rusztem hydraulicznym i posuwem automatycznym produktów do spalania – mówi Jarosław Burchat, prezes firmy. – Jeśli chodzi o ruszt hydrauliczny, to jest to absolutna nowość w piecach na biomasę. Ruszt jest wykonany ze stali wysokochromowej, o dużej zawartości pierwiastków odpornych na temperaturę i na ścieranie się, co powoduje, że wytrzymałość takiego rusztu wynosi około 10 lat. Ponadto, druga część rusztu jest ruchoma, powodując przesuwanie się spalanej biomasy w kierunku zbiornika popiołu. Wykorzystujemy w komorze spalania nową masę betonową krajowego wytwórcy, która doskonale sprawdza się w betonie żaroodpornym. Ponieważ temperatura panująca w komorze wynosi od 500 do 800° C, dzięki temu zapewnia to kompletne spalanie produktu, dając w efekcie tylko popiół.

Kocioł może spalać zrębki, pelet i słomę. W zależności od produktu istnieje możliwość odpowiedniego podawania paliwa metodą przenośnika śrubowego albo za pomocą hydraulicz-

nego tłoka, który sukcesywnie i automatycznie przekazuje paliwo do wnętrza komory. Piec jest w zasadzie bezobsługowy, a osoba dozorująca jedynie co jakiś czas sprawdza parametry. Automatyczne systemy pomiarowe kontrolują temperaturę w kilku punktach komory i układu wylotowego oraz dokonują analizy spalin, powodując zwiększone lub zmniejszone podawanie powietrza oraz przytłumienie spalania poprzez nawrót spalin do środka. To zapewnia szybkie obniżenie temperatury na piecu w niebezpiecznych sytuacjach. Odbiór popiołu jest też automatyczny.

Kocioł Granul Eco jest kompaktowy. W jego tylnej części odbywa się separacja spalin przez multicyklony, które je oczyszczają, dając lepszy poziom czystości powietrza, aniżeli jest wymagany w przepisach. Separator zapewnia również bardzo łatwy dostęp do jego oczyszczania poprzez kieszeń, w którą jest wkładany pojemnik przechwytyjący zawarte w pyłe niespalone cząsteczki.

Nowością w konstrukcji kotła jest też specjalny system czyszczący, który działa na zasadzie przedmuchu rurek ze sprężarki. W rurki jest po kolei wdmuchiwane powietrze pod określonym ciśnieniem, powodujące ich samoczyszczenie, wpływające na sprawność cieplną.

Taki kocioł jest dobrym rozwiązaniem dla przerabiających drewno i potrzebujących energii cieplnej na przykład do suszarni. Najmniejszy kocioł ma moc 250 kW, ale produkowane są też kotły do mocy około 8 MW. Mniejsze kotły są w tej chwili montowane w zakładzie w Chojnicach, a większe przyjeżdżają z Francji.

– Od kilku lat piece na biomasę coraz lepiej się sprzedają – zauważa prezes Compte For-Tech. – Większe kotły na biomasę mogą spalać surowiec drzewny o wilgotności nawet 50 proc., oczywiście o efektywności niższej niż przy spalaniu w miarę suchego paliwa, ale nie zużywają się energii na suszenie surowca i produkcję na przykład brykietów czy peletów. Jest to cecha pozytywna większych pieców na biomasę. Kotły Granul'Eco to urządzenia wysokiej klasy, charakteryzujące się wysoką sprawnością oraz niewielkim zużyciem paliwa, niską emisją pyłów i szeroką automatyzacją pracy – dodaje Jarosław Burchat. ■



for Janusz Bekas

Kocioł może spalać zrębki, pelet i słomę.



KREMLIN REXSON, lider w produkcji sprzętu do rozpylania i wyciskania.

Różnorodny sprzęt firmy KREMLIN REXSON oraz wyjątkowe technologie wychodzą naprzeciw Państwu wymaganiom dotyczącym efektywności, oszczędności oraz ochrony środowiska.

Nowa PU3000

Nowości
Pistolet
Airmix Xcite

Flowmax
ELECTRONIC
2K URZĄDZENIE
ELEKTRONICZNE

**HTI / HPA
HTV**

**ELEKTRONIC
DOSING**

ELEKTROSTATYKA

Nasze cele: ochrona środowiska poprzez zmniejszenie zużycia farb i lakierów.

KREMLIN, TWORCA TECHNOLOGII FLOWMAX® I AIRMIX®.

KREMLIN REXSON POLSKA Sp. z o.o.
ul. Modlińska 221 B, 03-120 Warszawa
Tel: 022 510 38 50 - Fax: 022 510 38 77
www.kremlin.pl

KREMLIN REXSON



Ruszt hydrauliczny jest nowością w piecach na biomasę.